



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 33006—2024

代替 FZ/T 33006—2006

苧麻棉混纺本色布

Ramie and cotton blended grey fabrics

2024-07-05 发布

2026-07-01 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 33006—2006《苎麻棉混纺本色布》，与 FZ/T 33006—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了分等规定(见 5.1, 2006 年版的 4.1)；
- 更改了纤维含量规定(见表 1, 2006 年版的表 1)；
- 更改了“断裂强力偏差率”为“断裂强力”(见表 1, 2006 年版的表 1)；
- 增加了“撕破强力”的考核要求(见表 1)；
- 更改了外观质量要求，将织物组织、幅宽偏差率、布面疵点纳入“外观质量”，同时布面疵点技术要求改为布面疵点允许评分数(见 5.3, 2006 年版的表 1, 4.2.2)；
- 增加了项目的测试方法(见 6.1、6.6、6.7)；
- 更改了布面疵点评分方法按“GB/T 17759 执行”，将布面疵点评分要求由分每米更改为分每百平方米，提升了考核指标(见 6.7, 2006 年版的 4.2.3、4.2.4、4.2.5、4.2.6、4.2.7)；
- 更改了检验规则为“按 GB/T 43831 执行”(见第 7 章, 2006 年版的第 6 章)；
- 更改了包装、标志为“按 GB/T 43831 执行”(见第 8 章, 2006 年版的 7.1、7.2)；
- 删除了“附录 A”和“附录 B”(见 2006 年版的附录 A、附录 B)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本文件起草单位：湖南华升股份有限公司、中纺标(深圳)检测有限公司、深圳歌力思服饰股份有限公司、加佳控股集团有限公司、浙江勒比加实业有限公司、义乌市忘忧草服饰有限公司、九江宇阳服装有限公司、深圳市威仪实业有限公司、江苏省纺织产品质量监督检验研究院、乔丹(厦门)实业有限公司、浙江正标检测认证有限公司。

本文件主要起草人：曾钦学、张凤、刘嘉敏、申香英、林俊波、苏琳、楼钱坤、马凯彬、王琴琴、刘子奇、余勇、李春梅、陈明、江波。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1998 年首次发布为 FZ/T 33006—1998；
- 2006 年第一次修订时，发布为 FZ/T 33006—2006；
- 本次为第二次修订。

苧麻棉混纺本色布

1 范围

本文件规定了苧麻棉混纺本色布的分类和标记、要求、试验和检验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于苧麻含量在 50% 及以上、机织生产的苧麻棉混纺本色布。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件。不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第 1 部分:冲击摆锤法撕破强力的测定

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4666 纺织品 织物长度和宽度的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 17759 本色布布面疵点检验方法

GB/T 29256.1 纺织品 机织物结构分析方法 第 1 部分:织物组织图与穿综、穿筘及提综图的表示方法

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 43831 棉及化纤纯纺、混纺本色布检验、标志与包装

FZ/T 10025 本色布技术要求规范

FZ/T 30003 纺织品 麻棉混纺产品定量分析方法 光学显微镜法

FZ/T 33002 苧麻本色布

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类和标记

苧麻棉混纺本色布的产品品种、规格分类、标记,根据用户需要,按 FZ/T 10025 执行、GB/T 43831 执行。

5 要求

5.1 分等规定

5.1.1 苧麻棉混纺本色布的品等分为优等品、一等品和合格品。

5.1.2 苎麻棉混纺本色布的质量要求包括内在质量和外观质量。内在质量按批评等,外观质量按匹评等,以其中最低一项品等作为该匹布的品等。

5.1.3 成包后苎麻棉混纺本色布的长度按供需双方买卖合同执行。

注:通常每匹布以 40 m 计。

5.2 内在质量

苎麻棉混纺本色布内在质量分等规定见表 1。

表 1 内在质量分等规定

项目			优等品	一等品	合格品
密度偏差率/%	按产品规格	经向	-1.5~+1.5	-2.0~+2.0	—
		纬向	-1.0~+1.2	-1.5~+1.5	—
纤维含量偏差/%			按 GB/T 29862 的规定		
断裂强力/N	≥	≤130 g/m ²	400	300	200
		>130 g/m ²	500	400	300
撕破强力/N	≥	≤130 g/m ²	12	12	10
		>130 g/m ²	20	18	16
注 1:经向密度、向密度保证成包后符合表中规定。					
注 2:密度偏差率规定降到合格品为止。					
注 3:低于 60 g/m ² 的产品断裂强力和撕破强力由供需双方协定。					

5.3 外观质量

5.3.1 外观质量要求

外观质量评等规定见表 2。

表 2 外观质量评等规定

项目		优等品	一等品	合格品
织物组织	按设计规定	符合设计要求	符合设计要求	符合设计要求
幅宽偏差率/%	按设计标称值	-1.0~+1.2	-1.0~+1.5	-1.5~+2.0
布面疵点允许评分数/(分/100 m ²)		≤ 18	28	40
注 1:织物组织按照供需双方约定(或确认样)评定。				
注 2:幅宽应保证成包后符合表中规定。				

5.3.2 每匹布布面疵点允许总评分

5.3.2.1 每匹布允许总评分按式(1)计算,按 GB/T 8170 修约至个数位。

$$A = \frac{a \times L \times W}{100} \dots\dots\dots(1)$$

式中:

A ——每匹布允许总评分,单位为分;

a ——布面疵点允许评分数,单位为分每百平方米(分/100 m²);

L ——匹长,单位为米(m);

W ——幅宽,单位为米(m)。

5.3.2.2 一匹布中所有疵点评分加合累计超过允许总评分为降等品。

5.3.3 布面疵点处理的规定

5.3.3.1 0.5 cm 以上的豁边、1 cm 及以上的破洞、1 cm 及以上的烂边、稀弄、不对接轧梭、2 cm 以上的跳花等六大疵点,必须在织布厂剪去。

5.3.3.2 金属杂物织入,应在织布厂挑除。

5.3.3.3 凡在织布厂能修好的疵点应修好后出厂。

5.3.4 假开剪和拼件的规定

5.3.4.1 假开剪的疵点应是评为4分或3分不可修织的疵点,假开剪后各段布都应是一等品。

5.3.4.2 凡用户允许假开剪或拼件的,可实行假开剪和拼件。假开剪按二联匹不允许超过二处、三联匹及以上不允许超过三处。

5.3.4.3 假开剪和拼件率合计不允许超过20%,其中拼件率不得超过10%。

5.3.4.4 假开剪位置应作明显标记。

6 试验和检验方法

6.1 密度测定按 GB/T 4668 执行。密度偏差率按式(2)计算,按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$e_{j,w} = \frac{P_s - P_{j,w}}{P_{j,w}} \times 100 \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中:

$e_{j,w}$ ——密度(经密、纬密)偏差率,%;

$P_{j,w}$ ——密度(经密、纬密)标称值,单位为根每十厘米(根/10 cm);

P_s ——密度(经密、纬密)实测值,单位为根每十厘米(根/10 cm)。

注:密度标称值为客户要求或面料设计目标值,按供需双方买卖合同执行。

6.2 纤维含量测定按 FZ/T 30003 执行。

6.3 断裂强力测定按 GB/T 3923.1 执行。

6.4 撕破强力按 GB/T 3917.1 执行。

6.5 织物组织分析按 GB/T 29256.1 执行。

6.6 幅宽、长度测定按 GB/T 4666 执行。幅宽偏差率按式(3)计算,按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$w_c = \frac{w_s - w_f}{w_f} \times 100 \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中:

w_c ——幅宽偏差率,%;

w_f ——幅宽标称值,单位为厘米(cm);

w_s ——幅宽实测值,单位为厘米(cm)。

注:幅宽标称值为客户要求或面料设计目标值,按供需双方买卖合同执行。

6.7 布面疵点检验按 GB/T 17759 执行,其中大节、小节等麻织物特性疵点参考 FZ/T 33002 执行。

7 检验规则

按 GB/T 43831 执行。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志和包装:按 GB/T 43831 执行。

8.2 运输和贮存:产品在运输过程中应避免包装破损,产品受潮。产品应贮存在干燥、清洁的环境中,确保产品不发生霉变等变质现象。



FZ/T 33006—2024

中华人民共和国纺织
行 业 标 准
苎麻棉混纺本色布
FZ/T 33006—2024

*

中国纺织出版社有限公司出版发行
北京市朝阳区百子湾东里 A407 号楼(100124)
网址 <http://www.c-textilep.com>
图书营销中心:010—87155895 传真:010—87155801
北京华联印刷有限公司印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2024 年 9 月第 1 版 2024 年 9 月第 1 次印刷

*

书号:155229·186 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社图书营销中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:010—87155962