

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 73078—2024

仿皮针织裤

Artificial leather-style knitted leggings

2024-07-05 发布

2025-01-01 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会针织品分技术委员会(SAC/TC 209 SC 6)归口。

本文件主要起草单位：浪莎针织有限公司、厦门欣思源新材料科技股份有限公司、安徽优优时尚科技有限公司、天纺标检测认证股份有限公司、惠州学院、加佳控股集团有限公司、东莞市南北检测技术有限公司、浙江宝娜斯林业有限公司、天纺标(上海)检测科技有限公司。

本文件主要起草人：柴红梅、钱运启、李珈萱、韩玉洁、陈媛、楼钱坤、谭本松、朱向华。

仿皮针织裤

1 范围

本文件规定了仿皮针织裤的术语和定义、号型、要求、试验、抽样规则、判定规则及产品使用说明、包装、运输、贮存。

本文件适用于以涂层针织面料为主制成的仿皮针织裤。

本文件不适用于年龄在 36 个月及以下的婴幼儿仿皮针织裤。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分:纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
- GB/T 7568.7 纺织品 色牢度试验 标准贴衬织物 第 7 部分:多纤维
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19089—2012 橡胶或塑料涂覆织物 耐磨性的测定 马丁代尔法
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 30695 聚氯乙烯、聚氨酯人造革(合成革)材质鉴别方法
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01063 涂层织物 抗粘连性的测定
- FZ/T 70006 针织物拉伸弹性回复率试验方法
- QB/T 4672—2014 人造革合成革试验方法 耐黄变的测定
- GBS 16—2158 鞋类产品标准深度样卡(1/12)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

仿皮针织裤 artificial leather-style knitted leggings

以涂层针织面料为主制成的手感柔软,具有一定弹性且外观类似皮革风格的针织裤。

4 号型

以厘米为单位标注适穿人体的净身高和净臀围的范围,例:165-170/90-95;或者按 GB/T 6411 规定执行,超出标准范围的号型标注按标准规定的分档值和原则依次递增或递减。

5 要求

5.1 分等规定

5.1.1 质量等级分为优等品、一等品、合格品。

5.1.2 内在质量按批评等,外观质量按条评等,两者结合按最低品等定等。

5.1.3 内在质量各项指标以检验结果最低一项作为该批产品的评等依据。

5.1.4 同一件产品上发现属于不同品等的外观质量问题时,按最低品等评定。在同一件产品上只允许有两个同等级的极限表面疵点存在,超过者应降低一个等级。

5.2 内在质量

5.2.1 内在质量要求见表 1。

表 1 内在质量要求

项目		优等品	一等品	合格品
涂层成分与纤维含量 / %		涂层成分应与标注类型相符;纤维含量按 GB/T 29862 规定执行		
甲醛含量 / (mg/kg)		按 GB 18401 规定执行		
pH				
异味				
可分解致癌芳香胺染料 / (mg/kg)				
耐水色牢度/级	≥ 变色、沾色	4	3-4	3
耐汗渍色牢度/级	≥ 变色、沾色	4	3-4	3
耐摩擦色牢度/级	≥ 干摩	4-5	4	3
	湿摩	4-5	4	3
耐皂洗色牢度/级	≥ 变色、沾色	4	3-4	3
染料迁移性能 ^a /级	≥	4	3-4	3
耐黄变 ^b /级	≥	4	4	4
拉伸弹性伸长率/%	≥ 纵向	100	90	70
拉伸弹性回复率/%	≥ 纵向	90	80	80

更多免费资源访问华夏检验检测网 (www.huaxiajianyan.com) —— (仅供学习参考)

表 1 (续)

项目		优等品	一等品	合格品
抗粘连性		允许轻度粘连		
耐磨性/级	≤	3 200 次	2	
水洗后外观质量		涂层不允许有明显裂口、脱层、起皮、脱落等现象,其他严重影响外观的不允许		
^a 染料迁移性能仅考核深色仿皮针织裤。 ^b 耐黄变仅考核白色仿皮针织裤。				

5.2.2 儿童仿皮针织裤还应符合 GB 31701 的相关要求。

5.2.3 色别分档按 GSB 16-2159 标准, >1/12 标准深度为深色, ≤1/12 标准深度为浅色。

5.3 外观质量要求

5.3.1 表面疵点评定规定见表 2。本文件未列出的疵点参照相似疵点评定。

表 2 表面疵点评定规定

疵点名称	优等品	一等品	合格品
色差	≥4 级	≥3-4 级	
脱层、气泡	不允许		轻微允许
折痕、皱条、道痕	轻微允许		明显允许, 显著不允许
油污渍、色渍	不允许		轻微允许
针孔、划伤	不允许		
基布或涂层破损	不允许		
丢工、错工、缺件	不允许		
注: 疵点程度描述: 轻微: 直观上不明显, 通过仔细辨认才可看出; 明显: 不影响整体效果, 但能感觉到疵点的存在; 显著: 明显影响总体效果。			

5.3.2 规格尺寸偏差见表 3。

表 3 规格尺寸偏差

单位为厘米

类别		优等品	一等品	合格品
裤长	60 及以上	±1.0	±2.0	±2.5
	60 以下	±1.0	±1.5	±2.0
1/2 腰围		±1.0	±1.5	±2.0

5.3.3 缝制规定

5.3.3.1 缝制应平服, 线迹顺直, 缝头牢固, 针迹均匀, 无压伤痕迹, 缝迹起止处应加固。

更多免费资源访问华夏检验检测网(www.huaxiayj.com) (仅供学习参考)

5.3.3.2 采用弹力缝纫线或链式线迹缝制,链式线迹直向拉伸不脱不散。

6 试验

6.1 内在质量检验

6.1.1 准备和试验条件

6.1.1.1 所取试样不应有影响试验结果的疵点。

6.1.1.2 色牢度试验的单纤维贴衬织物按照试样基布的纤维含量来选择。缝制时,试样的正面、反面分别与二贴衬每块的一半接触,缝合二短边。

6.1.2 试验方法

6.1.2.1 涂层成分与纤维含量

按 GB/T 30695、GB/T 2910(所有部分)、GB/T 38015、FZ/T 01057(所有部分)等规定执行。

6.1.2.2 甲醛含量

按 GB/T 2912.1 的规定执行。

6.1.2.3 pH

按 GB/T 7573 的规定执行。

6.1.2.4 异味

按 GB 18401 的规定执行。

6.1.2.5 可分解致癌芳香胺染料

按 GB/T 17592 规定执行。

6.1.2.6 耐水色牢度

按 GB/T 5713 规定执行。

6.1.2.7 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 规定执行。

6.1.2.8 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 的规定执行,只测直向。

6.1.2.9 耐皂洗色牢度

按 GB/T 3921—2008 中试验方法 A(1)规定执行。

6.1.2.10 染料迁移性能

按附录 A 的规定执行。

6.1.2.11 耐黄变

按 QB/T 4672—2014 的 A 法规定执行,照射时间 24 h。

6.1.2.12 拉伸弹性伸长率

按 FZ/T 70006 中“定力伸长率的测定”执行。其中,速度采用 300 mm/min,定负荷值为 15 N,预加张力 0.1 N。随机取横向 3 块试样,试样有效尺寸为 100 mm×50 mm。连续拉伸 2 次,第 2 次拉伸到定力时伸长率,即为测试值。

6.1.2.13 拉伸弹性回复率

按 FZ/T 70006 中“定力反复拉伸时弹性回复率和塑性变形率的测定”执行。其中,速度采用 300 mm/min,定负荷值为 15 N,预加张力 0.1 N。随机取样横向 3 块试样,试样有效尺寸为 100 mm×50 mm,反复拉伸 3 次。

6.1.2.14 抗粘性

按 FZ/T 01063 的规定执行。

6.1.2.15 耐磨性

按 GB/T 19089—2012 中方法 1 的规定,采用羊毛磨料干法试验,试样和磨料之间的压力为 $12 \text{ kPa} \pm 0.2 \text{ kPa}$,测试试样 2 块,记录表面耐磨等级,试验结果取较差的等级。

6.1.2.16 水洗后外观质量

按 GB/T 8629—2017 中 A 型洗衣机 4N 程序的规定执行,明示“只可手洗”的产品按 GB/T 8629—2017 中 A 型洗衣机 4H 程序执行,洗涤剂选用“标准洗涤剂 3”,按洗涤循环,添加 3 次洗涤剂,连续洗涤三次,干燥方法采用 A 悬挂晾干,试验件数为三条。按表 1 的要求对洗后的服装进行逐渐评定。

6.2 外观质量

6.2.1 外观质量检验条件

6.2.1.1 一般采用灯光检验,在照度不低于 600 lx 的光源下检验。如在室内利用自然光源,应以天然北光为准。

6.2.1.2 检验时应将产品平摊在检验台上,台面铺一层白布,检验人员的视线应正视平摊产品的表面,目光与产品中间距离为 35 cm 以上。

6.2.2 测量部位及规定

6.2.2.1 各部位名称规定见图 1。



标引序号说明:

1——裤长;

2——1/2 腰围。

图 1 各部位名称规定

6.2.2.2 测量规定见表 4。

表 4 测量部位规定

序号	部位	测量规定
1	裤长	沿裤缝由侧腰头边垂直量到裤口边
2	1/2 腰围	腰边中间横量

6.2.3 色差

按 GB/T 250 评定。

7 抽样规则

7.2 外观质量按批分品种、色别随机采样1%~3%，但不得少于20件。

8 判定规则

8.1 批量判定

8.1.1 内在质量

内在质量按5.2要求，有一项及以上不符合，则判定该批产品不合格。其中，色牢度项目不符合则按色别判定该批产品不合格。

8.1.2 外观质量

外观质量按品种、色别计算不符合品等率。凡不符合品等率在5.0%及以内者，判定该批产品合格；不符合品等率在5.0%以上者，判定该批产品不合格。

8.1.3 结果判定

按8.1.1和8.1.2考核均合格，则判定该批产品合格。

8.2 单件判定

若产品检验件数低于批量判定的抽样件数时，内在质量和外观质量参照8.1规定只对对被检样品进行判定，并在检验报告中注明。

8.3 其他

严重影响服用性能的缺陷不允许。

8.4 复检

8.4.1 任何一方对所检验的结果有异议时，均可要求复验。

8.4.2 复验结果按本标准8.1、8.2、8.3规定执行，判定以复验结果为准。

9 产品使用说明、包装、运输、贮存

9.1 产品使用说明

9.1.1 按GB/T 5296.4规定执行，儿童产品按GB/T 5296.4和GB 31701规定执行。

9.1.2 应标明涂层成分和基布纤维含量。

9.2 包装

产品的包装按GB/T 4856或协议执行。

9.3 运输

产品的运输应防潮、防火、防污染。

9.4 贮存

产品宜存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，注意防蛀、防霉。

附录 A

(规范性)

染料迁移性能试验方法

A.1 原理

将试样与多纤维标准贴衬之间相互贴合,形成组合试样,在规定的温度、湿度和压力下,放置一定时间后,自然干燥组合试样,用灰色样卡评定多纤维贴衬织物中每种纤维的沾色等级。

A.2 设备与材料

A.2.1 耐汗渍色牢度架、恒温箱(或其他满足恒温条件的环境下)。

A.2.2 聚乙烯塑料袋(尺寸要够大,能装入耐汗渍色牢度试验架)。

A.2.3 100 mL 蒸发皿或烧杯。

A.2.4 蒸馏水或去离子水。

A.2.5 评定沾色用灰色样卡,符合 GB/T 251。

A.2.6 多纤维贴衬织物,符合 GB/T 7568.7。

A.3 试样制备

A.3.1 从待测样品上取样,制备尺寸为 (100 ± 2) mm \times (40 ± 2) mm 的测试试样。

A.3.2 制备尺寸为 (100 ± 2) mm \times (40 ± 2) mm 的多纤维标准贴衬布。

A.4 操作程序

A.4.1 在常温下,将多纤维贴衬布(A.3.2)浸入蒸馏水或去离子水(A.2.4)中,使其渗透均匀,含水率达 $(100\pm 5)\%$ 。不要打湿待测试样(A.3.1),以防止染料和表面活性剂在测试前迁移。

A.4.2 将待测试样(A.3.1)与预湿的多纤维标准贴衬布(A.3.2)叠加在一起形成组合试样。将组合试样夹到耐汗渍色牢度仪的树脂板间,上面施加 4.5 kg 的重量,使其组合试样受压强 (12.5 ± 0.9) kPa。固定好耐汗渍色牢度仪试验架。

注:每台试验装置最多可同时放置 10 块组合试样进行试验,每块试样间用一块板隔开(共 11 块)。如少于 10 个试样,仍使用 11 块板,以保持名义压强不变。

A.4.3 将试验架和盛有至少 50 mL 蒸馏水或去离子水的蒸发皿或烧杯放入塑料袋(A.2.2)中,用绳子过胶带将带口缝好,塑料袋中保持较高的相对湿度。将整个袋子置入恒温箱(或其他满足恒温条件的环境下),在 (35 ± 3) °C 下保持 48 h。

A.4.4 取出试样,将组合试样展开,在室温下干燥。

A.5 结果评定

按照 GB/T 251 评定沾色用灰色样卡,评定多纤维标准贴衬布沾色等级,即为染料迁移等级。